**FORMATO No 2**

**PROPUESTA ECONÓMICA**

Ciudad y Fecha

Señores

**CANAL REGIONAL DE TELEVISIÓN TEVEANDINA LTDA y DELIMA MARSH S.A.**

Ciudad

**REFERENCIA: CONCURSO PÚBLICO No. XX de 2022**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **PÓLIZAS** | **TASA ANUAL** | **COSTO ( PERIODO DE 365 DIAS) 30 DEJUNIO DE 2022 A LAS 00:00 HORAS AL 30 DE JUNIO DE 2023 A LAS 00:00** |
| **PRIMA** | **IVA19%**  | **TOTAL**  |
|
| TODO RIESGO DAÑOS MATERIALES |   |  |  |  |
| MANEJO GLOBAL ENTIDADES OFICIALES |   |  |  |  |
| RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRACONTRACTUAL |   |  |  |  |
| TRANSPORTE DE MERCANCIAS |   |  |  |  |
| TRANSPORTE DE VALORES |   |  |  |  |
| RESPONSABILIDAD CIVIL SERVIDORES PUBLICOS |   |  |  |  |
| AUTOMOVILES |   |  |  |  |
| **TOTAL** |  |  |  |  |

**FIRMA AUTORIZADA**

**REPRESENTANTE LEGAL DEL OFERENTE**